Modellbetrieb im Tischlerhandwerk

Theo Nollen GmbH
Auf dem Meer 8

56333 Winningen

0 26 06/9 63 85 86

info@schreinerei-nollen.de

www.schreinerei-nollen.de

© Theo Nollen GmbH

Geschäftsfeld

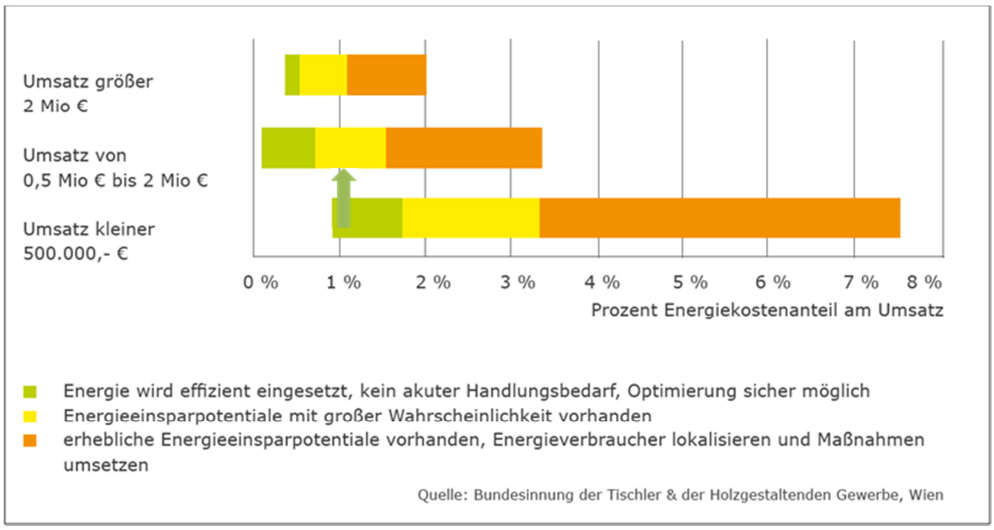
- Möbelbau
- Inneneinrichtungen für Weinpräsentation, Gastronomie und Lebensräume

Aus Google maps

© Handwerkskammer Koblenz

Die Tischlerei Nollen ist auf dem Weg zum energieeffizienten Bereich.

Der Energiekostenanteil am Umsatz betrug im Jahr 2014 in der mittleren Umsatzklasse 1,05 %. Diese Zahl liegt im Diagramm im gelben Bereich. Das Gebäude mit Bürotrakt und Werkstatt wurde 2011 neu errichtet. Der Strom- und Gasverbrauch werden reduziert durch die neuen T5-Leuchtstoffröhren, die beiden Lichtbänder im Dach, die in der Werkstatt für Tagelicht sorgen, die bedarfsgerechte Absaugung von Spänen und Holzstaub mit einem drehzahlgeregelten Ventilator sowie die Verbrennung des Restholzes aus dem Tischlereibetrieb zur Beheizung der Werkstatt. Es bestehen aber noch Energieeinsparpotentiale.



Die Partner der Mittelstandsinitiative Energiewende und Klimaschutz

Gefördert durch:
Bundesministerium für Wirtschaft und Energie
aufgrund eines Beschlusses des Deutschen Bundestages

Gefördert durch:
Bundesministerium für Umwelt, Naturschutz, Bau und Reaktorsicherheit
aufgrund eines Beschlusses des Deutschen Bundestages

DIHK

ZDH
ZENTRALVERBAND DES DEUTSCHEN HANDWERKS

Energieeffizienz im Handwerk

Mittelstandsinitiative
Energiewende und
Klimaschutz

Good Practice zur Energieeffizienz

Beleuchtung

2 Lichtbänder im Dach, große Fenster in der Werkstatt, das Rolltor mit Sichtsegmenten, tragen dazu bei, dass viel natürliches Tagelicht genutzt wird und damit Strom eingespart wird. Die T8-Leuchtstoffröhren wurden gegen die energieeffizienteren T5-Leuchten mit elektronischem Vorschaltgerät ausgetauscht.

Natürliche und künstlich Beleuchtung
© Handwerkskammer Koblenz

Absauganlage
© Handwerkskammer Koblenz

Bedarfsgerechte Späneabsaugung

Die Absauganlage ist vom vorherigen Betriebsstandort übernommen. Ein zentraler Ventilator saugt über 4 Stränge den entstehenden Holzstaub und -späne bei den Maschinen ab. Durch den Einbau eines Frequenzumrichters arbeitet die Anlage drehzahlgeregelt und erzeugt nur die Luftmenge, die auch wirklich genötigt wird. Die Absauganlage arbeitet im Unterdruck, da sich der Ventilator hinter der Filteranlage auf der Reinluftseite (Reinluftventilator) befindet. Im Gegensatz zu den Rohluftventilatoren erreichen diese Ventilatoren einen Wirkungsgrad von über 80 %. Die gereinigte Luft wird in die Werkstatt geleitet. Im Winter erspart dies Heizungskosten.

Geplante Maßnahmen

- Erneuerung des Heizkessels, Einbau eines Pufferspeichers
- Pneumatischen Schieber gegen elektrisch angetriebene Schieber austauschen
- Dämmung des Außenrohres der Filteranlage

Zentrum für Umwelt und Arbeitssicherheit
der Handwerkskammer Koblenz
August-Horch-Str. 6-8, 56070 Koblenz
Telefon 0261/398-651, Fax 0261/398-992
zua@hwk-koblenz.de, www.hwk-koblenz.de

Weitere Informationen finden Sie auf
www.energieeffizienz-handwerk.de

Handwerkskammer
Koblenz

Stand April 2016